

INSTRUCCIONES: Se recomienda que los adultos tomen un comprimido diaria con 1-2 vasos de agua (300-400 ml). No se excederá la cantidad máxima diaria. Los complementos alimenticios no deben sustituir un estilo de vida equilibrado y saludable. No recomendado para niños ni adolescentes.

NOTAS: ADVERTENCIA: existe peligro de asfixia en los consumidores con dificultades para tragar (disfagia) o en caso de no ingerir las cápsulas con suficiente líquido. Durante el embarazo y la lactancia, consúltese siempre a un médico antes de consumir un suplemento alimenticio.

Mantener el producto protegido de luz, bajo llave y fuera del alcance de niños pequeños. Proteger del calor y de la humedad. Guardar en lugar seco. Cierre con cuidado el bote después del uso. **Fecha mínima de caducidad:** Véase fondo del bote. Número de lote: véase fondo del bote.

Distribuido: Vitamaze GmbH

Heiligenbergstr. 17 · 69121 Heidelberg · Alemania

www.vitamaze.de

INGREDIENTES: celulosa microcristalina, metilcobalamina, almidón de patata (Amylogum), extracto de arroz

INFORMACIÓN NUTRICIONAL:

por	1 comprimido	NRV*
vitamina B12	1.000 µg	40.000 %

* % de acuerdo al anexo 13 del Reglamento (UE) No 1169/2011 (UE)

CONTENIDO:

45 g = 180 comprimidos e

Vitamaze B12 Spanien - 950008181000



X000LF8C9X

Vitamina B12 - 1.000 µg vegetariano

Nuevo

ES