

**CONSEILS D'UTILISATION :** Il est recommandé aux adultes d'avaler un comprimé par jour avec 1-2 verres d'eau (300-400ml). Ne pas dépasser la dose journalière. Les compléments alimentaires ne doivent pas remplacer un mode de vie sain et équilibré. Ne convient pas aux enfants et adolescents.

**NOTES : ATTENTION :** en cas de troubles de la déglutition ou apport insuffisant en liquide, il y a risque d'étouffement. Il est par principe conseillé de consulter un médecin avant l'ingestion de compléments alimentaires pendant la grossesse et l'allaitement.

Conservez le produit à l'abri de la lumière et fermé. Ne pas laisser à la portée des petits enfants. Protéger de la chaleur et de l'humidité. Fermez bien la boîte après l'utilisation. **À utiliser jusqu'à la fin de:** cf. le sol de boîtes. Numéro du lot: cf. le sol de boîtes.

**Distribué :** Vitamaze GmbH

Heiligenbergstr. 17 · 69121 Heidelberg · Allemagne

[www.vitamaze.de](http://www.vitamaze.de)

**INGRÉDIENTS :** cellulose microcristalline, méthylcobalamine, fécule de pomme de terre (Amylogum), extrait de riz

**INFORMATION NUTRITIONNELLE :**

par	1 comprimé	NRV*
vitamine B12	1.000 µg	40.000 %

\* % selon Règlement (UE) N° 1169/2011

**CONTENU:**

**45 g = 180 comprimés e**

Vitamaze B12 Frankreich - 950008189000



X000LF8C9X

Vitamine B12 - 1.000 µg végétalien

Nouveau

FR